

Scheda Tecnica MS-98**LIVELLANTE PLANARE****a base cemento romano
per pavimenti interni civili****DESCRIZIONE:**

Livellante è una soluzione formulata da HERES per situazioni di ripristino planare in continuità dell'opera di superfici soggette a difformità superficiali, come strato di livellamento di sottofondi in ambienti interni per successivi pavimenti (superfici in calcestruzzo, massetti in sabbia-cemento, marciapiedi, piastrelle in gres o cotto, ecc...).

È particolarmente indicato per abitazioni, uffici, magazzini e più in generale per superfici interne nell'edilizia abitativa e nel terziario.



COMPOSIZIONE: MS-98 è un premiscelato secco, monocomponente, composto da particolari cementi naturali, calce NHL, sabbie classificate, cocchiopesto ed additivi specifici per la lavorabilità ed ottimizzare le caratteristiche autolivellanti.

PREPARAZIONE DEL FONDO: Sgombrare il sottofondo esistente da corpi estranei verificando contemporaneamente che sia secco e stabile. Verificare la presenza di fessurazioni da ritiro idraulico o da assestamento statico provvedendone alla sigillatura, anche con nastro in rete di fibra e/o resine epossidiche. Predisporre dei punti quota necessari per una corretta valutazione della quantità di prodotto necessario.

LAVORAZIONE: MS-98 in miscela secca viene impastato aggiungendo all'acqua mediante miscelatore elettrico, fino alla consistenza fluida necessaria e versare in sito. Quando versato perfezionare la stesura mediante l'uso di idonea spatola metallica, rullo in pvc o racla.

QUALITÀ: MS-98 è sottoposto ad accurato e costante controllo presso i nostri laboratori. Le materie prime impiegate vengono rigorosamente selezionate e controllate.

FORNITURA: Sacchi speciali con protezione dall'umidità da 30 kg ca.

CONSERVAZIONE: Conservare all'asciutto per un periodo non superiore a 6 mesi. Tuttavia la presa può subire un rallentamento con l'andare del tempo, senza che le prestazioni finali ne vengano modificate.

AVVERTENZE:

- Il prodotto fresco va protetto dal gelo e da una rapida essiccazione. Normalmente una temperatura di +5°C viene consigliata come valore minimo per l'applicazione e per un buon indurimento del prodotto. Al di sotto di tale valore la presa verrebbe eccessivamente ritardata e sotto 0°C il prodotto ancora fresco o anche non indurito sarebbe esposto all'azione disgregatrice del gelo.
- Evitare la posa di MS-98 a temperature superiori ai +30°C.
- Evitare correnti d'aria e forte irradiazione solare durante le prime 48 ore dalla posa. Dal secondo giorno aerare i locali per favorire l'indurimento e per ottenere una essiccazione ottimale del massetto.

- La posa su impianti di riscaldamento a pavimento non richiede l'utilizzo di agenti fluidificanti poiché questi sono già contenuti nella formulazione del prodotto.
- E' sconsigliata l'applicazione del materiale a contatto con alluminio puro.
- La posa di rivestimenti calpestabili a basso spessore deve avvenire con almeno 5 giorni di stagionatura o dalla stesura della lisciatura di compensazione.
- Posare i pavimenti in legno, i pavimenti resilienti e simili solo dopo essersi accertati, con igrometro al carburo, che l'umidità sia inferiore al 2%. Per la posadi rivestimenti in legno è richiesta un'umidità residua $\leq 1,7\%$
- La posa a regola d'arte di una pavimentazione in ceramica con metodo "a colla" su di un qualsiasi massetto a base cementizia, deve avvenire con un residuo massimo di umidità pari al 4% circa.
- Posare i pavimenti in ceramica utilizzando un collante a buona elasticità o impastato con lattice ID10.
- L'utilizzo di collanti per parquet di tipo vinilico è consigliata solo per formati massimi di 25x5 cm e solo dopo aver trattato la superficie di posa con primer compatibile al tipo di collante.
- L'utilizzo di finiture in resina a basso spessore, pur essendo compatibili dal punto di vista chimico/fisico con il nostro prodotto non viene garantito in quanto, per la natura delle materie prime utilizzate, possono presentarsi alterazioni delle caratteristiche superficiali.

MS-98 deve essere usato allo stato originale senza aggiunte di materialiestranei.

CARATTERISTICHE:

Peso specifico della polvere	1.500 kg/m ³ ca.	pH	12
Spessore di applicazione	da 2 a 25 mm	Acqua di impasto	19 % ca.
Resa	18 kg/mq ca. con spessore 10 mm	Ritiro	< 0,5 mm/m
Densità del prodotto indurito	1.900 kg/m ³ ca.	Tempo di essiccazione indicativo a +20°C e 65% U.R.	1 sett./cm. a temperature più basse/o U.R. più alte i tempi di asciugatura aumentano
Tempo di lavorazione	30 minuti ca.	Resistenza a flessione a 28 gg	>4 N/mm ²
Resistenza a compressione a 28 gg	>20 N/mm ² ca.	Coefficiente di conducibilità termica (EN 12524)	$\lambda = 1,00$ W/m·K (valore tabulato)
Pedonabilità	24 ore ca.	Conformità	Norma UNI EN 13813 CT-C20-F5

COMPATIBILITA' AMBIENTALE:

Natura del prodotto	inorganica	Tipologia di inerte utilizzato	naturale, inorganico
Contenuto in riciclati	ca. 5 %	Smaltimento di fine uso	in discarica come materiale inerte (rifiuto non pericoloso)

NOTE:

Il prodotto è destinato ad un uso professionale e l'applicazione implica la verifica d'idoneità all'impiego previsto e l'assunzione di responsabilità derivanti dall'utilizzo. I dati in questa scheda tecnica sono ottenuti da misure di laboratorio e prove in opera. Il produttore si riserva di apportare in qualsiasi momento e senza preavviso le varianti più opportune ai dati tecnici riportati. Personale tecnico è disponibile a prestare assistenza ed a fornire ogni consiglio utile per l'impiego e l'applicazione.

Agg.01/2024/Rev.04

VOCE DI CAPITOLATO: Posa di Livellante per situazioni di ripristino planare in continuità dell'opera di superfici soggette a difformità superficiali o come strato di livellamento di sottofondo in ambiente interno in preparazione per successivi pavimenti (in piastrelle, in gres, in cotto, in pastellone, in microcemento, in legno, ecc...). specifico per abitazioni e uffici, per superfici interne (tipo HERES MS-98 Livellante); La miscela sarà un premiscelato secco, monocomponente, composto da particolari cementi naturali, calce NHL, sabbie classificate, cocchiopesto ed additivi specifici per la lavorabilità ed ottimizzare le caratteristiche autolivellanti, composta da inerti selezionati di granulometria da 0 a 1 mm, caratterizzato da resistenza allo strappo maggiore $0,6 \text{ N/mm}^2$, massa volumica pari a circa 1600 Kg/m^3 , $\text{pH} > 12$ e di classe A1 di reazione al fuoco, applicabile mediante colatura, spatola metallica o racla fino ad ottenere lo spessore necessario per una superficie planare idonea al successivo rivestimento calpestabile.